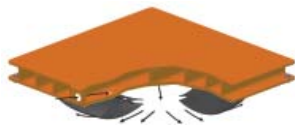


LE PRINCIPE AERO-CASTER®

Une solution innovatrice et rentable pour déplacer des charges lourdes



Plusieurs modèles Aero-Caster® pour toute application.



Coupe transversale du Load Module™ Aero-Caster® indique le flux d'air pendant le gonflage.

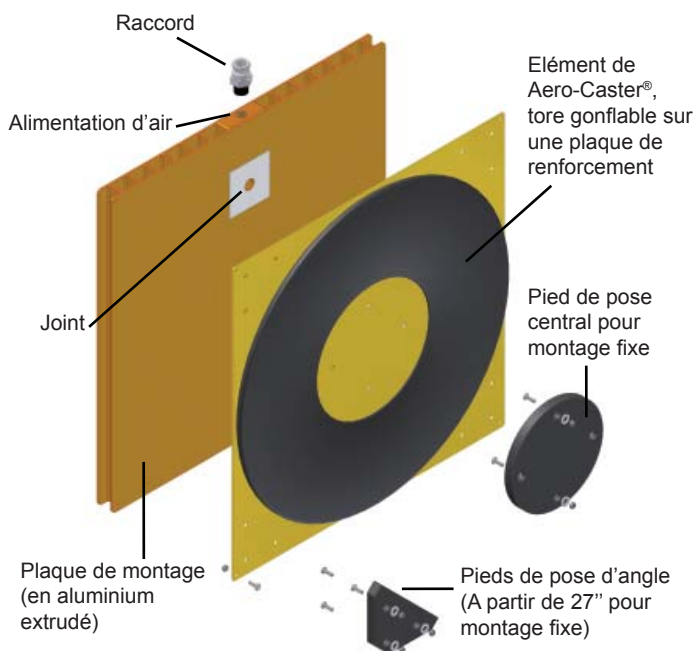
Les équipements **AeroGo** utilisent tout un éventail d'Aero-Caster® ou de coussins d'air qui permettent littéralement de faire flotter des équipements et des constructions énormes sur un film d'air pratiquement dépourvu de tout frottement.

Le frottement réduit et le mouvement omnidirectionnel permettent à l'opérateur de positionner la charge avec précision et d'aligner celle-ci dans les endroits de travail confinés. Le profil bas des systèmes de coussins d'air standards nécessite un dégagement de moins de 70 mm. Les Aero-Caster® n'abîment pas les sols et habituellement ne nécessitent pas de renforcement onéreux.

Etant donné que nous n'utilisons que des composants pneumatiques de base, tels que les régulateurs et les flexibles pneumatiques, nos produits sont non seulement fiables, mais ils peuvent également être mis en œuvre dans la plupart des environnements, avec un minimum d'entretien par rapport aux autres méthodes de manutention conventionnelles.

Assemblage d'un Load Module™ Aero-Caster® à montage fixe

Les Aero-Caster® à montage coulissant sont aussi disponibles

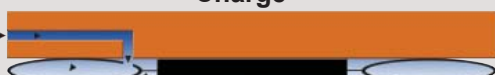


Le principe Aero-Caster®

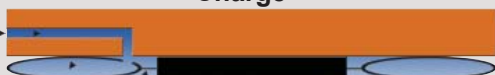
ETAPE 1 Charge



ETAPE 2 Charge



ETAPE 3 Charge



Au moins 3 (dans la plupart des cas 4) ou plus de Load Modules™ sont placés sous la charge autour du centre de gravité et connectés à une console de contrôle. Les Load Modules™ sont fixés en permanence sur la plaque-support de la charge afin de protéger l'enveloppe torique de l'Aero-Caster® lorsque la charge est au repos.

Quand de l'air est insufflée dans l'Aero-Caster®, l'enveloppe torique est gonflée, créant un joint d'étanchéité avec la surface du sol. Lorsque tous les Aero-Caster® ont créé un joint d'étanchéité avec la surface du sol, plus de pression d'air est appliquée, soulevant ainsi la charge.

Lorsque la pression dans la chambre est suffisante pour compenser le poids de la charge (superficie x pression) la pression est légèrement augmentée, permettant à l'air de s'échapper lentement et uniformément entre l'enveloppe torique flexible et le sol. La charge flotte littéralement sur un léger film d'air de 0,08 à 0,13 mm pratiquement dépourvu de tout frottement, permettant à la charge de se déplacer de façon omnidirectionnelle, en toute liberté 2D.